《飞机厨房手推车维修手册》

(GB9100-102B-02)

文件号：GB9100-102B-02-CMM-001

版本：A　　第 0 次修改

编制：张政　　日期：2024.6.15

审核：朱晨东　　日期：2024.6.15

批准：李郑立　　日期：2024.6.15

变更履历摘要:

修改日期	修改条目	修改摘要	版次	执行日期
2024/6/15	/	/	A/0	2024/6/15

目录

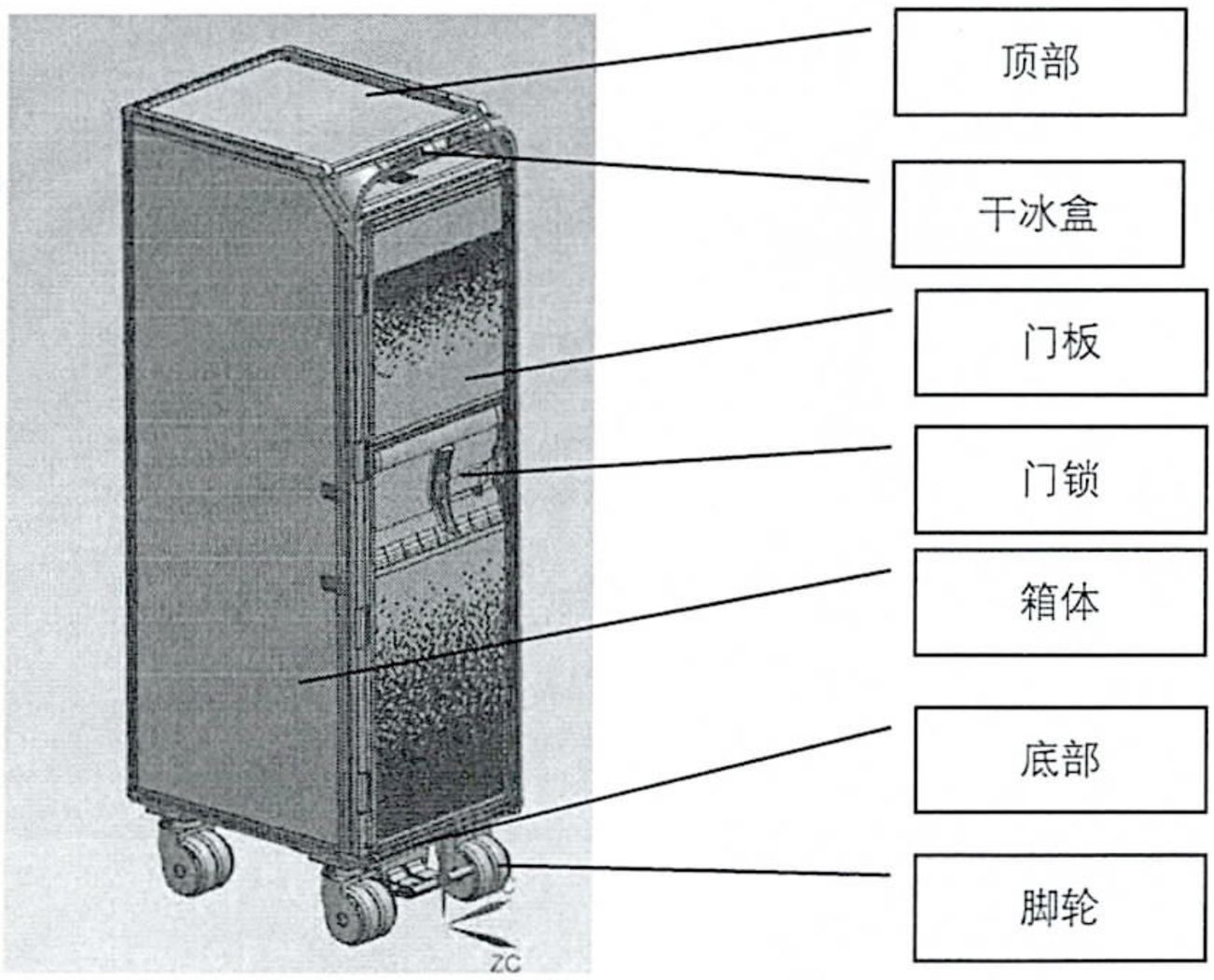
1. 目的 4
2. 产品简介 4
3. 维修步骤 5
4. 维修注意事项 7
5. 清洗和检查 8

1. 目的

本手册旨在提供飞机厨房手推车设备维修的指导和步骤，以确保设备的正常运行和有效维护。

2. 产品简介

2.1 结构和部件:



2.2 功能和操作:

2.2.1 功能:

本产品是送餐和储存食物的设备，用于飞机客舱厨房及通道区域。

2.2.2 操作:

2.2.2.1 餐车的储物：旋转门把手，将餐车门开启，旋转 270 度至与箱体侧板内部磁铁吸附，将物品放置于箱体内部的托盘上（或抽屉内），随后关闭并锁紧餐车门。

2.2.2.2 餐车的启动：双手握紧餐车顶部把手，松开脚刹（绿色踏板）。

2.2.2.3 餐车的推行： 双手握紧餐车顶部把手， 平缓推动餐车。

2.2.2.4 餐车的静停：当需要餐车停止时，踩下制动踏板（红色踏板）。

2.2.2.5 餐车的取物： 旋转门把手， 将餐车门开启， 旋转 270 度至与箱体 侧板内部磁铁吸附，将物品从箱体内部的托盘上（或抽屉内）取下， 随后关闭并锁紧餐车门。

3. 维修步骤

3.1 问题诊断

首先， 了解设备出现的问题， 并进行初步的诊断并找到问题部件， 餐车可更换部件范围是： 底部、门板、顶部、箱体、脚轮、干冰盒。

3.2 准备工作

1.在进行维修之前， 查阅检维修手册，

2.准备以下部件以及相关材料：

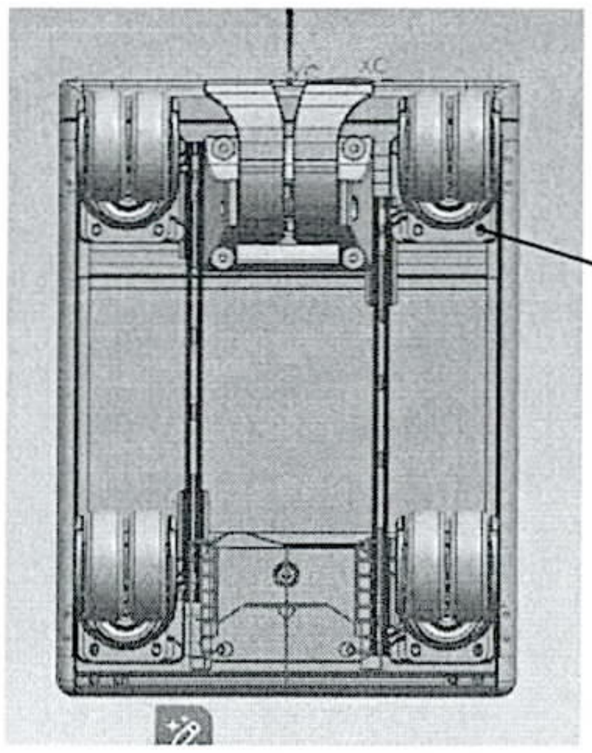
可更改件号	部件名称	所使用紧固件/连接件	密封剂
2011B-001-00	门板组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	LORD7545A/C
2011B-002-00	顶部组装	铰链轴 2001B-001-07	
2011B-003-00	箱体组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	
2001B-004-00	底部组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	
2001B-004-23	脚轮	1.防松螺母 DIN-M5 DIN985-1987 2.垫圈 DIN-M5 DIN125-1990	无
GY-001B-00	干冰盒	无	无

3.准备以下工具

扭力起子、橡胶锤

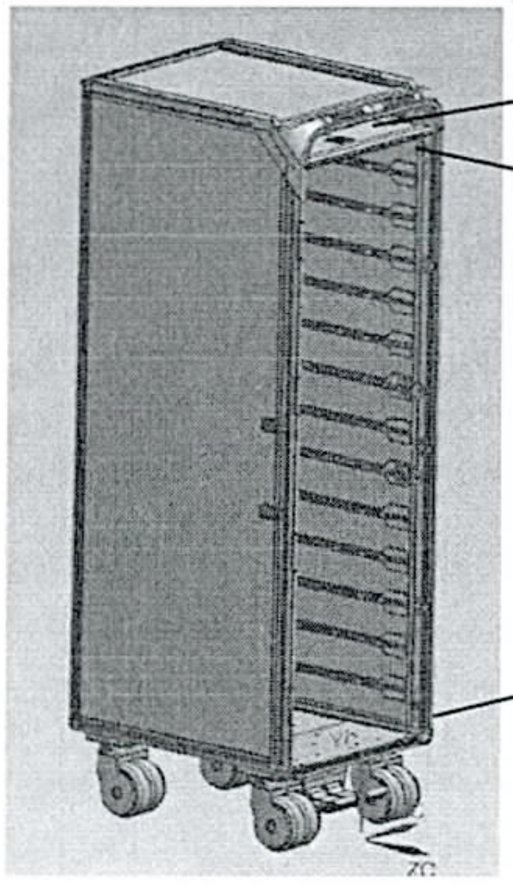
3.3 维修操作

a. 脚轮&刹车拆卸：使用扳手松开螺母，即可更换轮子。



螺母，每个轮子 4 个螺母

b. 拆卸顶部和底部：使用内六角扳手松开共 8 个螺丝，即可拆卸。

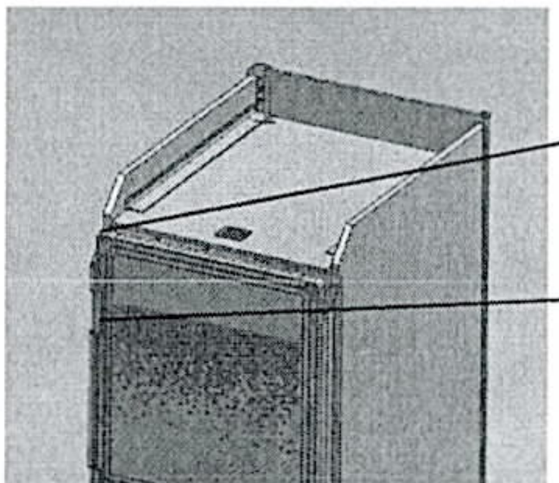


需提前将干冰盒隔离板向内推

顶部螺丝，每处 2 个，共 4 处

底部螺丝，每处 2 个，共 4 处

c. 拆卸门板：顶部与底部拆卸后，取出连接杆，即可拆卸门板。

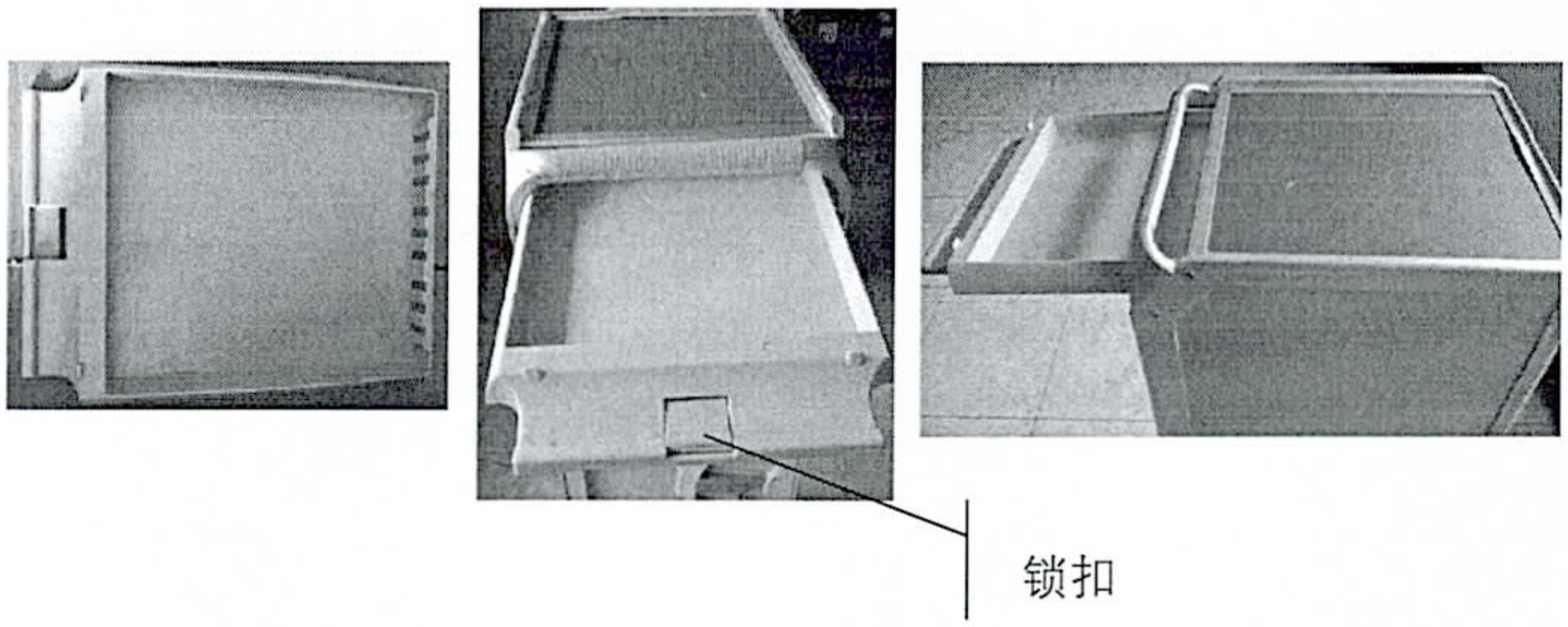


可以从此处将连接杆敲出

连接杆

d. 拆卸后组装，部件之间需使用 LORD7545A/C 胶水进行密封。

e. 干冰盒按下锁扣即可直接更换



注，相关扭矩要求如下：

螺纹规格	扭矩范围（N-m）
M3	0.45-0.5
M4	1.0-1.2
M5	2.2-2.4
M6	2.5-3.0

3.4 调试和验证

在维修完成后，进行设备的调试和验证，确保设备能够正常运行。

3.5 文档记录

维修完成后，及时记录维修内容和结果。包括对设备进行的维修操作、使用的材料和工具等信息。这些数据有助于设备的追踪和评估维修效果。

4. 维修注意事项

4.1 工作场地宽敞明亮、平整清洁。

4.2 拆卸工具准备齐全、规格合适。

4.3 修理过程中作业人员必须配备相应的劳保用品。

4.4 正确选用工具和设备，当拆卸遇到困难时，要先查明原因，采取适当方法解决，不允许猛打乱敲，损坏工具或零件。

4.5 为避免拆卸下来的零件损坏或丢失，应按照零件大小和拆卸顺序摆放，重要零件单独存放。

4.6 使用冲击方式拆卸零件时，必须垫好软垫，放置损坏零件表面。

5. 清洗和检查

5.1 可以使用酒精对箱体进行消毒。使用中性的清洁剂擦拭后，用软布擦干净，保持表面洁净。

5.2 拆卸更换后，门能自如打开；踩踏红色刹车踏板，脚轮止动良好；踩踏绿色踏板，红色踏板顺畅复位，松开绿色刹车踏板后顺畅复位。