《飞机厨房手推车维修手册》

(GB9100-101B-02)

文件号：GB9100-101B-02-CMM-001

版本：A　　第 0 次修改

编制：张政　　日期：2024.6.15

审核：朱晨磊　　日期：2024.6.15

批准：李颖立　　日期：2024-6-15

变更履历摘要:

修改日期	修改条目	修改摘要	版次	执行日期
2024/6/15	/	/	A/0	2024/6/15

目录

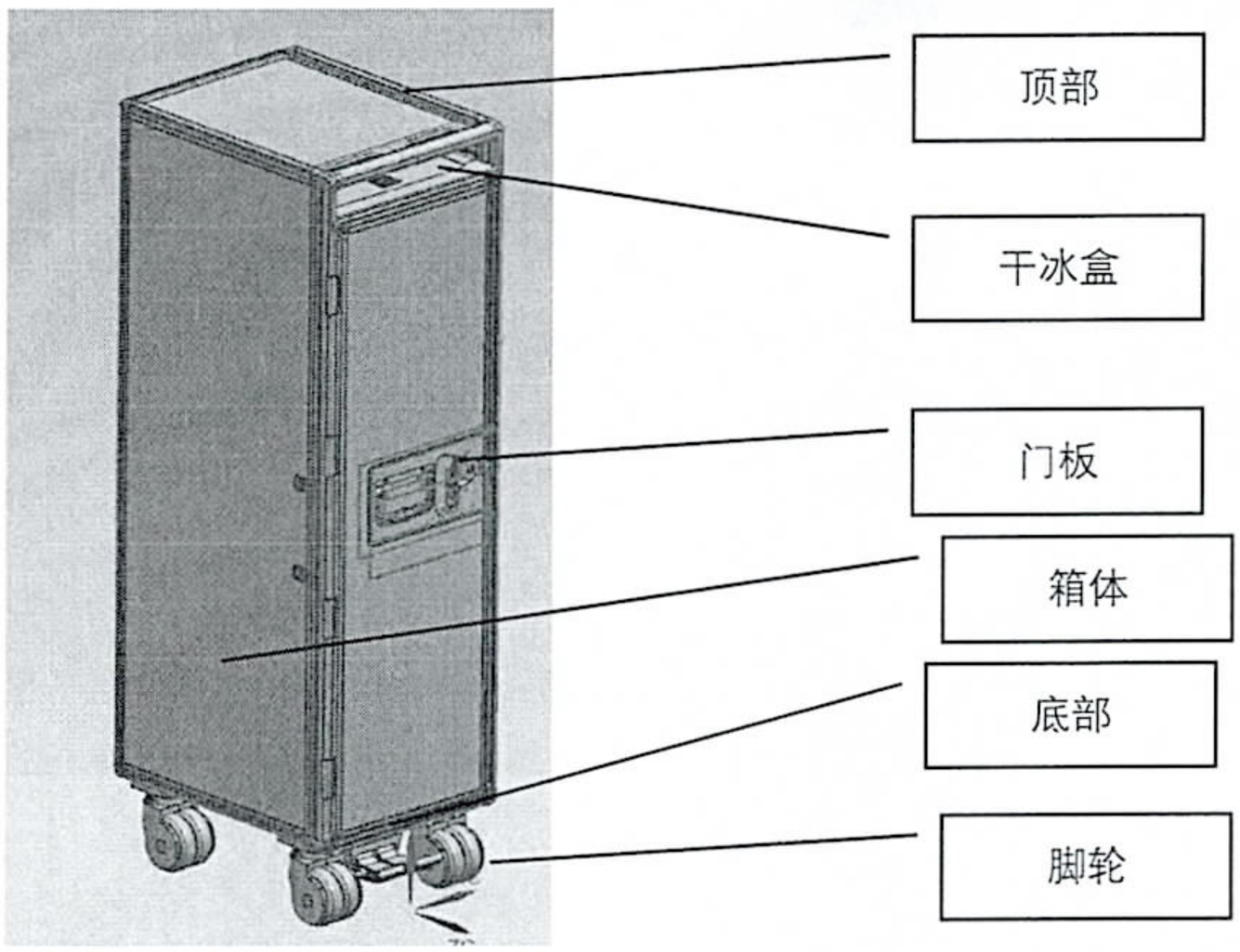
1. 目的 4
2. 产品简介 4
3. 维修步骤 5
4. 维修注意事项 8
5. 清洗和检查 8

1. 目的

本手册旨在提供飞机厨房手推车设备维修的指导和步骤，以确保设备的正常运行和有效维护。

2. 产品简介

2.1 结构和部件:



2.2 功能和操作:

2.2.1 功能:

本产品是送餐和储存食物的设备，用于飞机客舱厨房及通道区域。

2.2.2 操作:

2.2.2.1 餐车的储物：旋转门把手，将餐车门开启，旋转 270 度至与箱体侧板内部磁铁吸附，将物品放置于箱体内部的托盘上（或抽屉内），随后关闭并锁紧餐车门。

2.2.2.2 餐车的启动：双手握紧餐车顶部把手，松开脚刹（绿色踏板）。

2.2.2.3 餐车的推行：双手握紧餐车顶部把手，平缓推动餐车。

2.2.2.4 餐车的静停：当需要餐车停止时，踩下制动踏板（红色踏板）。

2.2.2.5 餐车的取物：旋转门把手，将餐车门开启，旋转 270 度至与箱体 侧板内部磁铁吸附，将物品从箱体内部的托盘上（或抽屉内）取下，随后关闭并锁紧餐车门。

3. 维修步骤

3.1 问题诊断

首先，了解设备出现的问题，并进行初步的诊断并找到问题部件，餐车可更换部件范围是：底部、门板、顶部、箱体、脚轮、干冰盒。

3.2 准备工作

1.在进行维修之前，查阅检维修手册，

2.准备以下部件以及相关材料：

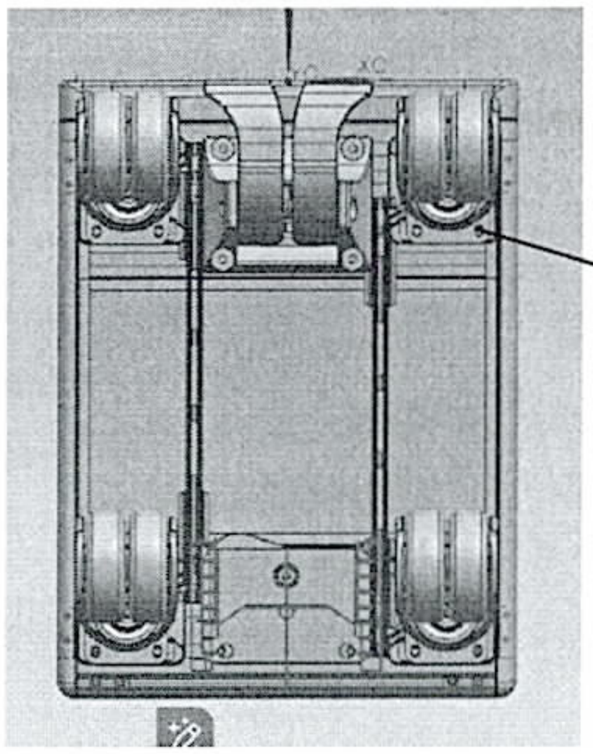
可更改件号	部件名称	所使用紧固件/连接件	密封剂
2001B-001-00	门板组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	LORD7545A/C
2001B-002-00	顶部组装	铰链轴 2001B-001-07	
2001B-003-00	箱体组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	
2001B-004-00	底部组装	内六角平头螺丝 M4X10 DIN7991-1986	
2001B-004-23	脚轮	1.防松螺母 DIN-M5 DIN985-1987 2.垫圈 DIN-M5 DIN125-1990	无
GY-001A-00	干冰盒	无	无

3.准备以下工具

扭力起子、橡胶锤

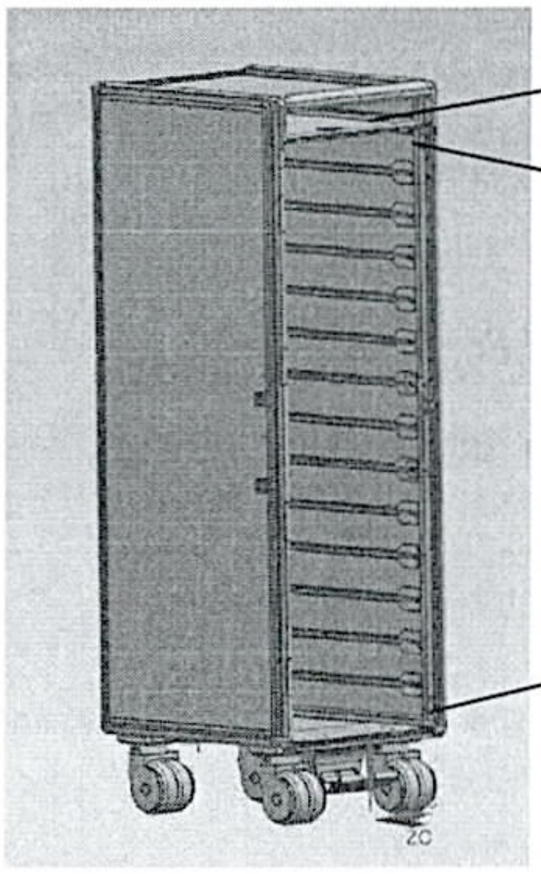
3.3 维修操作

a. 脚轮&刹车拆卸：使用扳手松开螺母，即可更换轮子。



螺母，每个轮子 4 个螺母

b. 拆卸顶部和底部：使用内六角扳手松开共 8 个螺丝，即可拆卸。

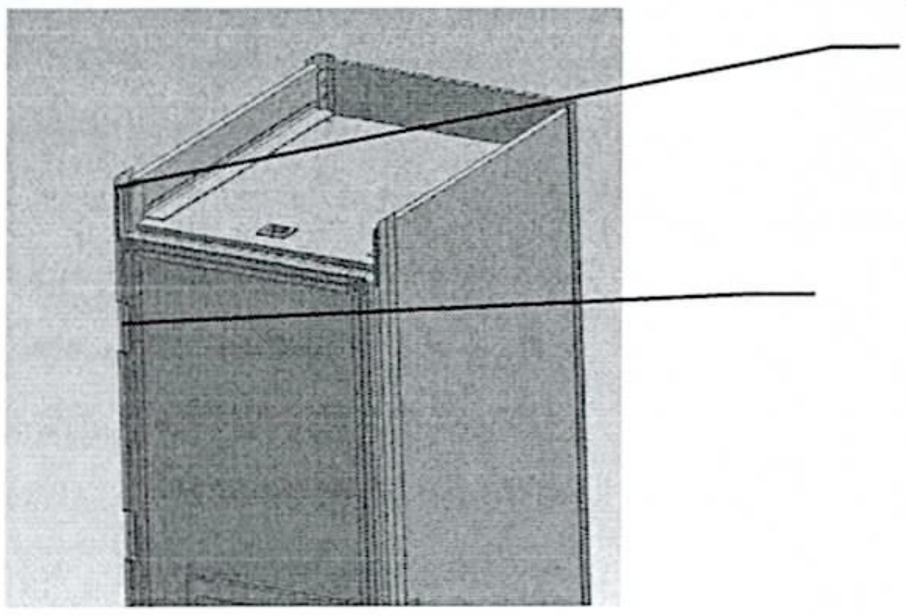


需提前将干冰盒隔离板向内推

顶部螺丝，每处 2 个，共 4 处

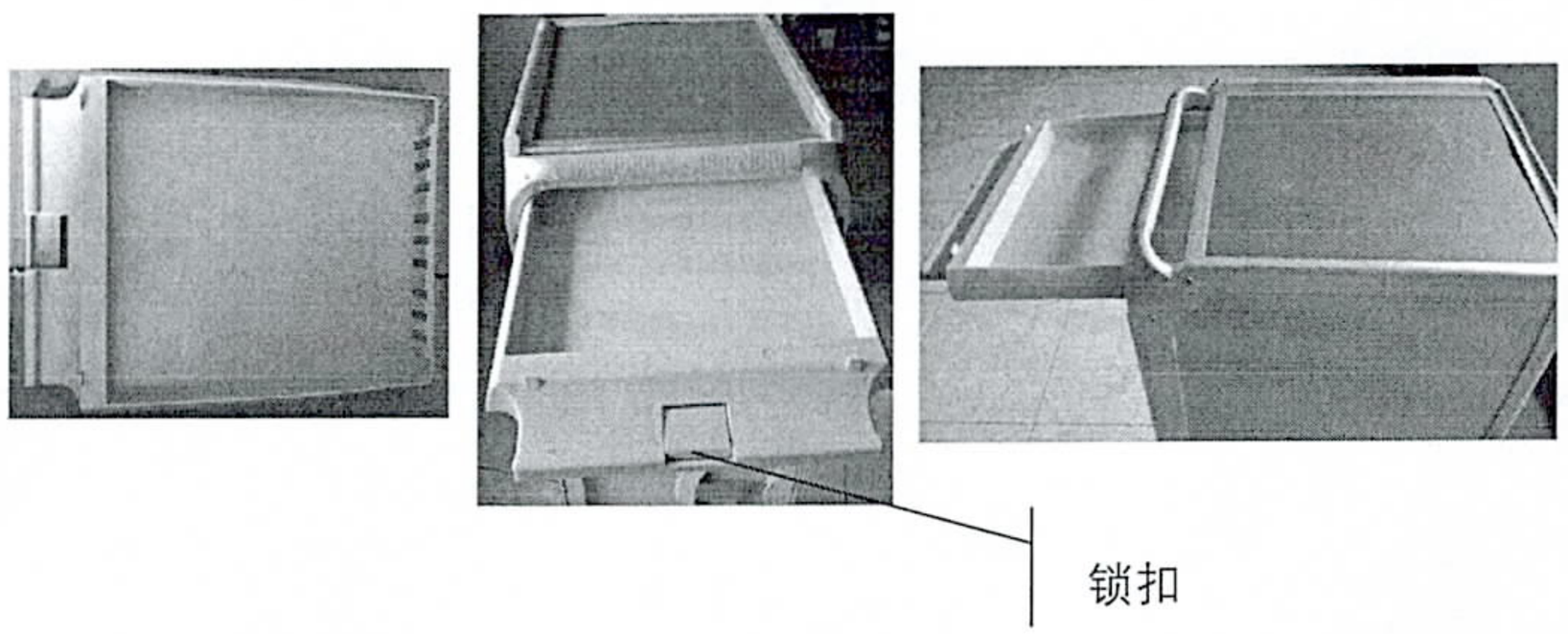
底部螺丝，每处 2 个，共 4 处

c. 拆卸门板：顶部与底部拆卸后，取出铰链轴，即可拆卸门板。



d. 拆卸后组装，部件之间需使用 LORD7545A/C 胶水进行密封。

e. 干冰盒按下锁扣即可直接更换



注，相关扭矩要求如下：

螺纹规格	扭矩范围（N-m）
M3	0.45-0.5
M4	1.0-1.2
M5	2.2-2.4
M6	2.5-3.0

3.4 调试和验证

在维修完成后，进行设备的调试和验证，确保设备能够正常运行。

3.5 文档记录

维修完成后，及时记录维修内容和结果。包括对设备进行的维修操作、

使用的材料和工具等信息。这些数据有助于设备的追踪和评估维修效果。

4. 维修注意事项

4.1 工作场地宽敞明亮、平整清洁。

4.2 拆卸工具准备齐全、规格合适。

4.3 修理过程中作业人员必须配备相应的劳保用品。

4.4 正确选用工具和设备，当拆卸遇到困难时，要先查明原因，采取适当方法解决，不允许猛打乱敲，损坏工具或零件。

4.5 为避免拆卸下来的零件损坏或丢失，应按照零件大小和拆卸顺序摆放，重要零件单独存放。

4.6 使用冲击方式拆卸零件时，必须垫好软垫，放置损坏零件表面。

5. 清洗和检查

5.1 可以使用酒精对箱体进行消毒。使用中性的清洁剂擦拭后，用软布擦干净，保持表面洁净。

5.2 拆卸更换后，门能自如打开；踩踏红色刹车踏板，脚轮止动良好；踩踏绿色踏板，红色踏板顺畅复位，松开绿色刹车踏板后顺畅复位。